



ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПЛИТКОРІЗ



TC 180

Керівництво з експлуатації та
технічний паспорт моделі

ВСТУП

Шановний покупець! Дякуємо за довіру, яку Ви надали, вибравши наш плиткоріз ТС-180 (далі в тексті «верстат»). Перед першим використанням верстата уважно ознайомтеся з інструкцією по експлуатації!

У даній інструкції Ви знайдете всі вказівки, виконання яких забезпечить безпечну експлуатацію та тривалий термін використання верстата. Всі необхідні обов'язкові відомості про верстат розміщені в інструкції з експлуатації. При виникненні будь-яких питань, що стосуються продукції зареєстрованої торгової марки «ФОРТЕ», Ви можете розмістити їх на сторінці сайту «stroyteh.com.ua» або звернутись в авторизований сервісний центр.

ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ

- Основні технічні дані верстата наведені в таблиці 1.

Таблиця 1 «Основні технічні дані»

Найменування, тип, модель	ТС 180
Напруга електричної мережі живлення	220 В ± 10%
Частота струму	50 Гц
Рід струму	Змінний, однофазний
Номинальна потужність	450 Вт
Частота обертання шпинделя	2950 хв -1
Максимальний розріз 0° / 45°	34 / 21 мм
Розмір робочого столу	330 × 360 мм
Розмір алмазного круга	Ø 180 x Ø 22,2 x 2,2 мм
Ступінь захисту від попадання твердих частинок і вологи, що забезпечується захисною оболонкою	IP 20
Клас захисту від ураження електричним струмом	Низьковольтне устаткування I класу
Габаритні розміри	330 × 360 × 240 мм
Маса	8,2 кг

ПРИЗНАЧЕННЯ І ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

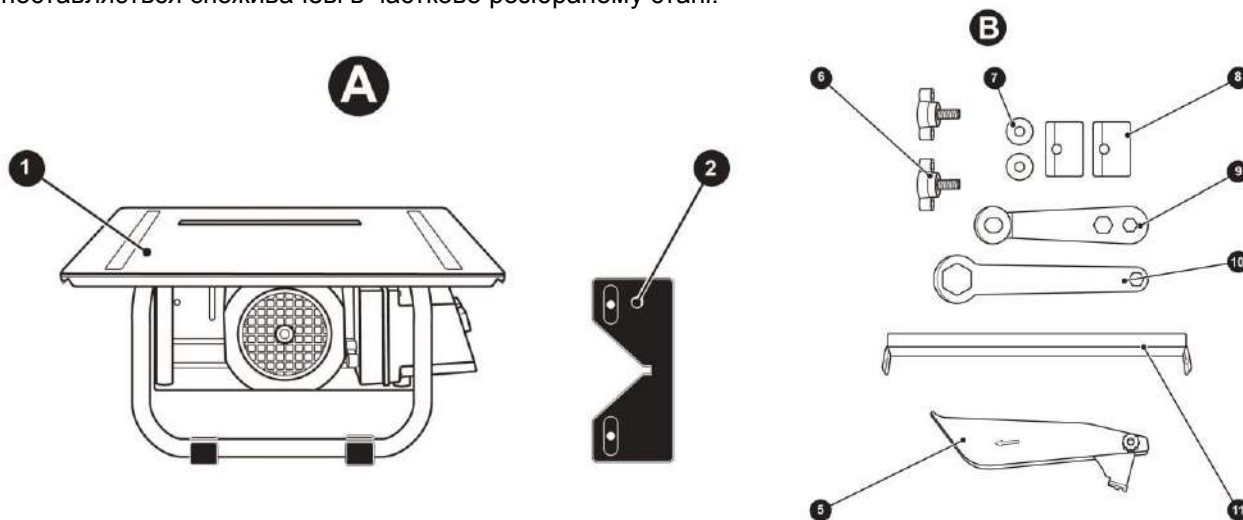
- Верстат відноситься до типу будівельно-оздоблювальних машин і призначений для різання в розмір усіх видів натуральної та штучної керамічної облицювальної, плитки для підлоги алмазним кругом під різними кутами.
- Верстат призначений для роботи від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В ± 10% і частотою 50 Гц.
- Верстат призначений для експлуатації в наступних умовах:
 - Температура навколишнього середовища від +1 ° С до +35 ° С;
 - Відносна вологість повітря до 80% при температурі +25 ° С.
- Виробник (продавець) залишає за собою право змінювати комплектність товару без зміни його споживчих властивостей, основних технічних характеристик і ціни товару виходячи з комерційної доцільності.
- У зв'язку з постійним технічним вдосконаленням конструкції верстата

можливі деякі відмінності між придбаним Вами виробом і відомостями, наведеними в цій інструкції з експлуатації, які не впливають на його основні технічні параметри та експлуатаційну надійність.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Комплектність верстата наведена в таблиці 2 і показана на малюнках А і В.

Примітка - в цілях дотримання вимог технічних умов на транспортування і зберігання виробу, верстат поставляється споживачеві в частково розібраному стані.



Таблиця 2 «Комплектність верстата»

Найменування	Позиція на мал. А і В	Кількість	Примітка
Блок плиткорізний	1	1 шт.	
Упор кутовий	2	1 шт.	
Круг алмазний	3	1 шт.	
Піддон	4	1 шт.	
Захисний кожух	5	1 шт.	
Гвинт	6	2 шт.	
Шайба	7	2 шт.	
Пластина	8	2 шт.	
Ключ спеціальний для шпинделя	9	1 шт.	
Ключ гайковий	10	1 шт.	
Планка направляюча	11	1 шт.	
Інструкція з експлуатації	-	1 екз.	
Коробка картонна пакувальна і пакувальні матеріали	-	1 комплект	

ГРАФІЧНІ СИМВОЛИ БЕЗПЕКИ

УВАГА! Прочитайте і запам'ятайте розділи інструкції, де Ви зустрінете наведені нижче графічні символи. Дані розділи інструкції інформують Вас про дії, які Ви зобов'язані виконати для забезпечення Вашої особистої безпеки та знаходяться поруч людей, а також про заходи, необхідні для надійної і тривалої експлуатації верстата.



Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед використанням верстата.



Небезпека отримання травми чи пошкодження верстата у разі недотримання даної вказівки.



Ризик виникнення пожежі.



Небезпека ураження електричним струмом.



Верстат і його упаковка підлягають вторинній переробці (повторної переробки).



Берегти від забруднень довкілля. Чи не смітити, підтримувати чистоту. Упаковку і пакувальні матеріали верстата слід здавати для переробки.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ДЛЯ КОРИСТУВАЧА



УВАГА! Не дозволяється вносити будь-які зміни в конструкцію верстата без дозволу виробника. Неавторизована зміна конструкції верстата і використання неоригінальних запасних частин може призвести до травм користувача або поломці верстата. Не приєднуйте верстат до мережі електроживлення до тих пір, поки уважно не ознайомитесь з викладеними умовами в даній інструкції, рекомендаціями і не вивчите його пристрій застосування, налаштування, обмеження і можливі небезпеки.

ЕЛЕКТРИЧНА БЕЗПЕКА



Верстат був розроблений для роботи тільки за однофазної живильної напрузі. Перед роботою переконайтеся, що напруга джерела живлення відповідає характеристикам верстата.

Використання подовжувального кабелю

При необхідності використовуйте подовжувач, відповідну номінальній потужності даного верстата (див. розділ «Основні технічні дані»). При використанні котушок обов'язково повністю розмотуйте кабель.

Таблиця 3 «Довжина електричного кабелю та розміри поперечного перерізу проводів в залежності від споживаного струму»

Перетин (мм ²)		Номінальний струм кабелю (А)					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Довжина кабелю (м)					
		7,5	15	25	30	45	60
Напруга живлення (В)	Споживаний струм (А)	Номінальний струм кабелю (А)					
220	0–2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1–3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5–5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1–7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1–12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1–20,0	20	20	20	20	25	-

Вимоги по підключенню до джерела електроживлення

• **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Верстат по класу захисту від ураження електричним струмом відноситься до низької напруги I класу. Це означає, що для запобігання ураження користувача електричним струмом, верстат повинен бути обов'язково заземлений. У разі поломки або несправності заземлення створює шлях найменшого опору для електричного струму і знижує небезпеку ураження електричним струмом.

• Коливання напруги мережі в межах $\pm 10\%$ щодо номінального значення не впливають на нормальну роботу верстата. При підвищених навантаженнях необхідно забезпечити відсутність коливань напруги в електричній мережі.

- Слабкий контакт в електричних роз'ємів, перевантаження верстата, падіння напруги в електричній мережі живлення можуть впливати на нормальну роботу електродвигуна верстата.
- Кваліфікований електрик повинен періодично перевіряти всі електро роз'єми, напруга в електричній мережі живлення і величину струму споживаного верстатом.
- При значній довжині подовжувального кабелю і малому поперечному перерізі підвідних проводів, відбувається додаткове падіння напруження, яке може привести до нестійкої роботи електродвигуна.
- Наведені в таблиці 3 «Довжина електричного кабелю та розміри поперечного перерізу проводів в залежності від споживаного струму» дані відносяться до відстані між електричним розподільним щитом, до якого приєднаний верстат і виделкою штепсельного роз'єму верстата. При цьому не має значення, чи здійснюється підвід електроенергії до верстата через стаціонарні підводящі дроти, через розетку або через комбінацію стаціонарних і подовжувальних кабелів. Подовжувальний провід повинен мати на одному кінці вилку, а на іншому - розетку, сумісну з електричною вилкою Вашого верстата.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ



Щоб звести до мінімуму ризик виникнення пожежі, ураження електричним струмом та травми, при роботі з верстатом завжди дотримуйтеся інструкцій з техніки безпеки.



Перш ніж приступити до роботи з верстатом, уважно прочитайте всі інструкції. Дбайливо зберігайте дану інструкцію для подальшого використання.

- **УВАГА!** До самостійної експлуатації та обслуговування верстата допускаються особи не молодше 18 років (далі в тексті «користувач»), які пройшли медичний огляд і придатні за станом здоров'я для обслуговування складного технічного обладнання. Користувач повинен знати і застосовувати безпечні методи експлуатації верстата.
- Підключення верстата повинно відповідати і здійснюватися відповідно з вимогами «Правил технічної експлуатації електричних споживачів» і «Правил техніки безпеки при експлуатації електричних споживачів». При експлуатації верстата повинні дотримуватися вимоги правил пожежної безпеки.
- Верстат виконаний відповідно з сучасним рівнем техніки, діючими нормами з техніки безпеки і відрізняється надійністю в експлуатації. Це не виключає небезпеки для користувача і сторонніх осіб, а також нанесення матеріального збитку в разі некваліфікованої експлуатації та використання не за призначенням.
- Підтримуйте порядок на робочому місці. Безлад на робочому місці може призвести до нещасного випадку. Приміщення, яке використовується робота на верстаті, повинно мати вентиляцію, або гарно провітрюватися.
- Звертайте увагу на умови роботи. Не піддавайте верстат впливу вологи. Робоче місце має бути добре освітлене (250 -300 люкс). Не допускається використовувати верстат у вибухонебезпечному середовищі, в якій містяться займисті рідини, гази або пил.
- Не допускайте до працюючого верстата дітей, сторонніх осіб і тварин. Не дозволяйте дітям виробляти будь-які дії з верстатом і електричним (подовжувальним) кабелем. Сторонні особи і тварини не повинні знаходитися поряд з працюючим станком. Недотримання цих вимог може призвести до травми, тому що обертовий різальний інструмент, його рухомі частини та деталі, мають наявність електричної напруги в електрообладнанні працюючого верстата, а також керамічний пил, в певних умовах становлять потенційну небезпеку для здоров'я людини і тварин.
- Одягайтеся правильно. Не надягайте зайво вільний одяг, рукавички, краватку і прикраси: під час роботи вони можуть потрапити в рухомі частини верстата. При роботі рекомендується надягати неслизьке взуття або спецвзуття. Працюйте в головному уборі (захисній касці) і ховайте під нього довге волосся.
- Завжди працюйте в спеціальних протиударних захисних окулярах. За відсутності на робочому місці ефективних систем пиловидалення використовуйте індивідуальні засоби захисту дихальних шляхів (респіратор), оскільки пил, що виникає при обробці, може викликати алергічні ускладнення. Під час роботи

приймайте необхідні заходи для захисту органів слуху і використовуйте відповідні заходи безпеки (вкладиші або навушники).

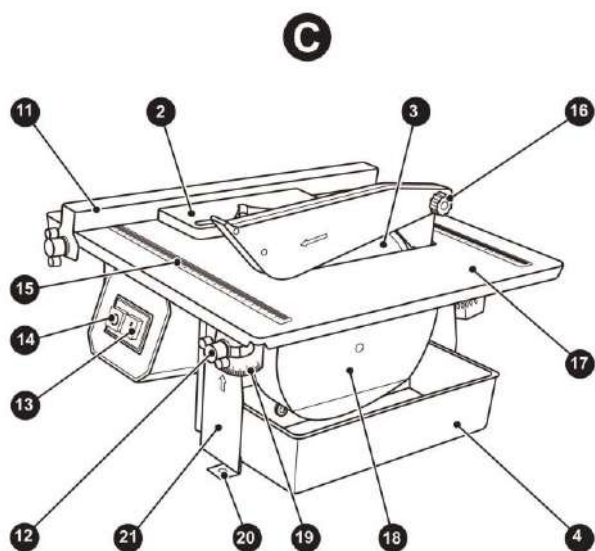
- Верстат повинен бути підключений до однофазної електричної мережі живлення. На підлозі робочої зони верстата повинен бути покладений дерев'яний настил або електричний (гумовий) килимок. Під час роботи не торкайтеся до заземлених предметів (наприклад: до трубопроводів, радіаторів опалення, газових плит, побутових приладів).
- Працюйте в стійкій позі. Слідкуйте за правильним положенням ніг і тіла. Зберігайте правильну робочу позу і рівновагу, не нахиляйтеся над обертовими деталями і вузлами верстата. Не спирайтеся на працюючий верстат.
- Робота на даному верстаті вимагає концентрації уваги від користувача. Не відволікайтеся під час роботи. Не використовуйте верстат, якщо Ви перебуваєте під дією алкоголю, наркотичних речовин або медичних препаратів, а також у хворобливому або стомленому стані. Мить неувagi може обернутися серйозною травмою.
- Знімайте регульовальні й гайкові ключі. Перш ніж включити верстат, переконайтеся, що на ньому не залишилися регульовальні або гайкові ключі.
- Перед роботою огляньте подовжувач. При виявленні пошкоджень замініть його.
- Не перевантажуйте і не модифікуйте верстат. Верстат працюватиме надійно і безпечно при виконанні тільки тих операцій і з навантаженням, на яку він розрахований. Не змінюйте конструкцію верстата для виконання робіт, на які він не розрахований і не призначений.
- **ОБЕРЕЖНО!** Застосування будь-якого іншого приладдя і пристосувань, а також виконання будь-яких операцій, крім тих, які рекомендовані даною інструкцією, може призвести до нещасного випадку.
- Перед початком роботи уважно огляньте верстат на обов'язкове заземлення і переконайтеся в його справності. Перевірте взаємне положення і з'єднання рухомих деталей, відсутність зламаних деталей, правильність складання всіх вузлів. здійсніть заміну пошкоджених деталей та пристроїв відповідно до інструкцій. Не використовуйте верстат при несправному блоці вимикачів.
- У перервах між операціями, перш ніж відійти від верстата, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна. Якщо верстат не використовується, та готується до обслуговування або зміні пристосувань, завжди від'єднуйте його від електричної мережі живлення.
- При обслуговуванні та наладці верстата, вимкніть верстат від джерела електроживлення для уникнення можливості ненавмисного включення верстата.
- Обережно поводьтеся з мережевим кабелем. Виключайте вплив будь-яких факторів (температурних, механічних, хімічних та ін) здатних пошкодити електричну ізоляційну оболонку мережевого електрокабеля верстата.
- При невикористанні верстата, вимкніть його від електричної мережі живлення. Приберіть керамічну пил з робочого місця і верстата. Зніміть заготовки та обмежте доступ дітей та сторонніх осіб до верстата.
- Для надійної та безпечної роботи слід регулярно проводити періодичне обслуговування. Перевіряйте верстат на точність і жорсткість, якість обробки струганої поверхні, виконуйте мастило для деталей що труться (підшипники ковзання і розкачування, шарнірні з'єднання та ін.) Зовнішні поверхні верстата протирайте сухою чистою ганчіркою. Не допускайте попадання мастильних матеріалів на елементи управління ((важелі, фіксатори, кнопки та ін) верстатом і протирайте їх. Регулярно оглядайте мережевий кабель і перевіряйте його на відсутність пошкоджень і розривів ізоляційної оболонки.
- Даний верстат виготовлений в повній відповідності з вимогами і правилами техніки безпеки. Для виключення ризику ураження електричним струмом ремонт верстата повинен проводити тільки сервісний центр, зазначений у гарантійному свідоцтві.

- Перевіряйте наявність і функціональну придатність всіх захисних пристроїв.
- Не використовуйте верстат з невстановленим захисним кожухом.
- Перш ніж приступити до роботи на верстаті обов'язково перевірте наявність достатнього рівня води в піддоні, так як при її відсутності, алмазний круг почне нагріватися, відбудеться його теплове розширення і деформація з подальшим руйнуванням. Це може привести до травми!
- Не вмикайте і не працюйте на верстаті з не зажатым ріжучим інструментом (алмазним кругом).
- не наближайте руки та інші частини тіла до обертових частин ріжучого інструменту працюючого верстата. Після виключення верстата його ріжучий інструмент продовжують обертатися за інерцією ще деякий час. Не торкайтеся до них до їх повної зупинки. Не зупиняйте верстат примусово будь-якими предметами.
- Перед початком роботи оглядайте плитку на наявність дефектів. Будь-які тріщини або дефекти під час розкрою приведуть до утворення осколків, які будуть з силою викинуті ріжучим інструментом, що може призвести до травм.
- Використовуйте тільки якісний ріжучий інструмент. Ризик травми, поломки верстата або псування плитки збільшується, якщо ріжучий інструмент непридатний до використання. Перед початком роботи перевірте алмазний круг на відсутність тріщин і пошкоджень. Круг з тріщинами і ушкодженнями слід негайно замінити.
- Електричний (мережевий і подовжувальний) кабель верстата не повинен знаходитися в небезпечних зонах. Слідкуйте за положенням кабелю, щоб уникнути його ушкодження під час роботи.

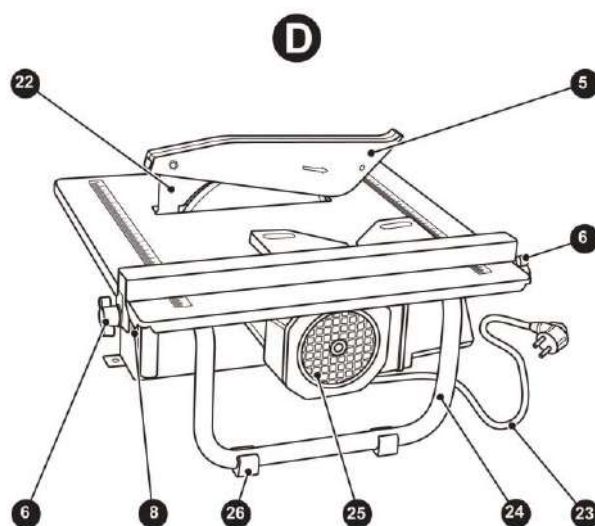
БУДОВА ВЕРСТАТА

Пристрій і принцип роботи верстата

- Пристрій верстата показано на малюнках С і D.
- Верстат відноситься до типу настільних плиткорізних верстатів.
- Різання плитки здійснюється шляхом її насунання на алмазний круг.



Малюнок С - загальний вигляд верстата.



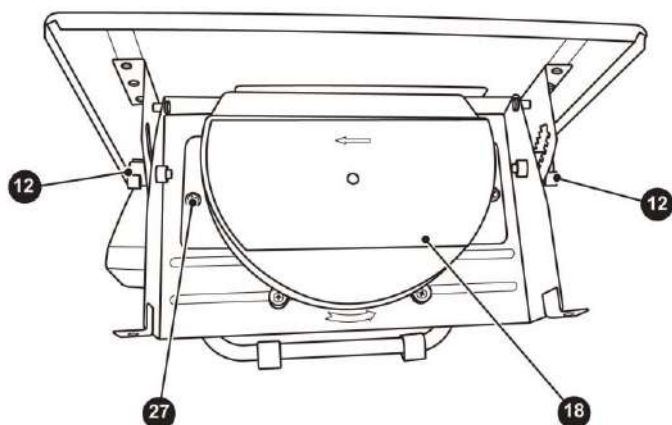
Малюнок D – елементи верстата.

№	Деталь	№	Деталь
2	Упор	1 6	Фіксатор захисного кожуха
3	Алмазний круг	1 7	Робочий стіл
4	Піддон для води	1 8	Кожух нижній захисний
5	Захисний кожух	1 9	Шкала
6	Гвинт	2 0	Отвір для кріплення верстата (2 шт.)
8	Пластина	2 1	Корпус верстата
1 1	Планка направляюча	2 2	Кронштейн
1 2	Гвинт (2 шт.)	2 3	Кабель електроживлення з вилкою для підключення до розетки електромережі
1 3	Кнопка «ПУСК»	2 4	Рама
1 4	Кнопка «СТОП»	2 5	Електродвигун
1 5	Лінійка	2 6	Опора

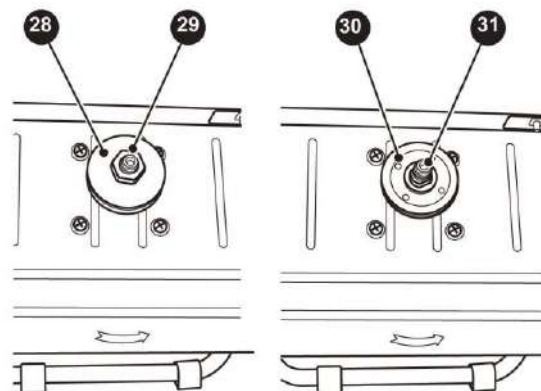


УВАГА! При виконанні операцій по збірці і регулюванню, вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабелю електроживлення від розетки електромережі. Перед зняттям або заміною алмазного круга, складанням або налагодженням, також обов'язково вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабелю електроживлення від розетки електромережі. Регулярно перевіряйте, щоб алмазний круг був придатним для використання, без дефектів або пошкоджень. Робота на верстаті з непридатним або незафіксованим алмазним кругом може привести до травми.

E



F

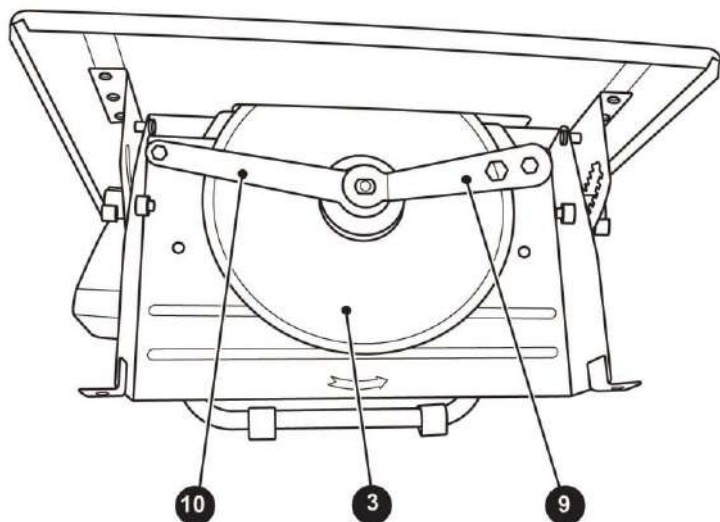


Малюнок E - демонтаж нижнього захисного кожуха. Рисунок F — елементи станка для установки алмазного круга.

№	Деталь
12	Гвинт (2 шт.)
18	Кожух нижній захисний
27	Гвинт (2 шт.)

№	Деталь
28	Фланець зовнішній
29	Гайка
30	Фланець внутрішній
31	Шпindelь

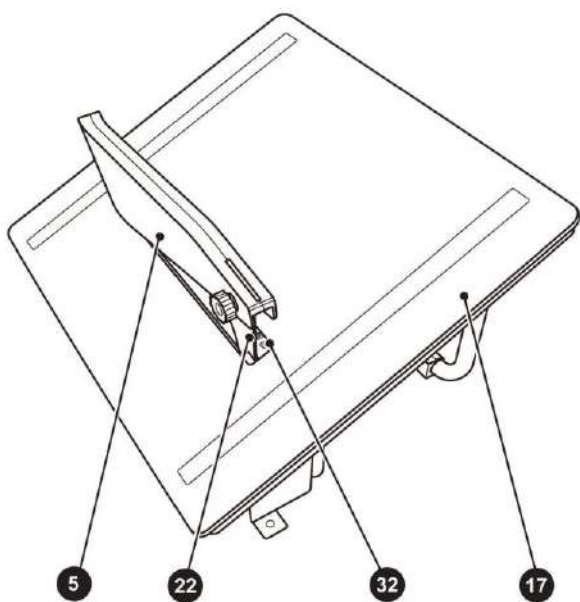
G



№	Деталь
3	Круг алмазний
9	Ключ спеціальний для шпинделя
10	Ключ гайковий

Малюнок G - встановлення та кріплення алмазного круга на шпинделі верстата.

H



№	Деталь
5	Кожух захисний
17	Робочий стіл
22	Кронштейн
32	Гвинт (2 шт.)

Малюнок E - демонтаж нижнього захисного кожуха.

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Загальні вказівки

- Верстат призначений для роботи від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В і частотою 50 Гц.
- Верстат може експлуатуватися в наступних умовах:
 - Температура навколишнього середовища від +1 ° С до +35 ° С;
 - Відносна вологість повітря до 80% при температурі +25 ° С.
- Якщо верстат внесений в зимовий час в опалювальне приміщення з вулиці або з холодного складу, необхідно не розпаковувати його і не включати протягом 8 годин. Верстат повинен прогрітися до температури приміщення. В іншому випадку верстат може вийти з ладу при включенні, через сконденсовану вологу на деталях електродвигуна і його електрообладнанні.

Розпакування і підготовка робочого місця

- Відкрийте коробку, в яку упакований верстат і комплектуючі деталі. Перевірте комплектність верстата і відсутність видимих механічних ушкоджень.
- Проведіть відповідно з малюнками і вказівками цієї інструкції збірку верстата.

Складання і регулювання верстата

- Встановіть і закріпіть за допомогою гвинтів 6, шайб 7 і пластин 8 на робочому столі 17 планку направляючу 11 (див. мал. С і D).
- Виходячи з необхідного розміру плитки і орієнтуючись по лінійці 15 (див. мал. С.) встановіть планку направляючу 11 в необхідне положення. Затягніть гвинти 6.
- Послабте гвинти 12 (див. мал. Е і Н) і встановіть робочий стіл 17 під кутом 15 градусів.
- За допомогою викрутки послабте гвинти 32.
- Вставте кронштейн 22 в паз між верхньою частиною корпусу 21 і притискною пластиною (див. схему збірки).
- Встановіть кронштейн 22 щодо алмазного круга 3 так, щоб вони лежали в одній площині і затягніть гвинти 32.
- Встановіть робочий стіл 17 в горизонтальне положення і затягніть гвинти 12.

Установка і заміна алмазного круга

- Для встановлення і заміни алмазного круга 3 (див. мал. С, F і G) необхідно виконати наступні дії:
 - Вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабелю електроживлення 23 від розетки електромережі;
 - За допомогою викрутки відверніть гвинти 27 і зніміть нижній захисний кожух 18 (див. мал. Е);
 - Встановіть ключ 10 на гайку 29, спеціальний ключ 9 на лиску шпинделя 31;
 - Утримуючи ключем 9 шпиндель 31, за допомогою ключа 10 відверніть гайку 29;
 - Зніміть фланець зовнішній 28 і алмазний круг 3;
 - Встановіть на фланець внутрішній 30 придатний для роботи алмазний круг. Заміну алмазного круга 3 слід проводити, коли повністю виробилося його алмазне напилення;
 - Встановіть фланець зовнішній 28 і затягніть гайку 29;

- Встановіть на штатне місце нижній захисний кожух 18 та вкрутіть гвинти 27;
- Встановіть в отвір корпусу 21 піддон 4 (див. мал. С);
- Налийте в піддон 4 чистої води до рівня між верхньою і нижньою відміткою на його стінці. Верстат готовий до пробного пуску.

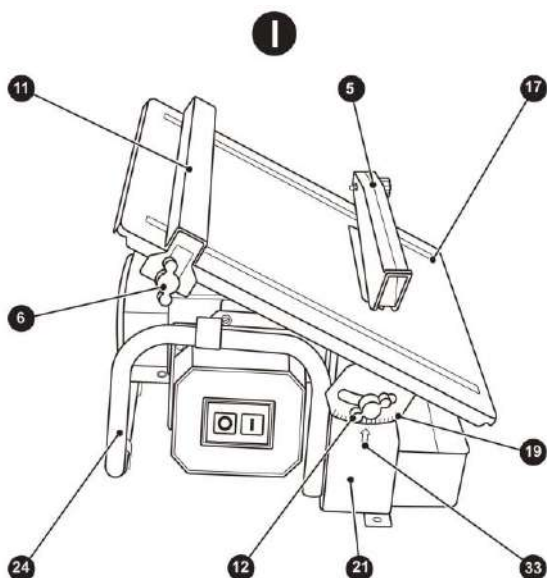
Перевірка роботи верстата і пробний пуск

- Встановіть верстат на передбачене місце, забезпечивши вільний доступ до нього з усіх боків. Закріпіть верстат на верстаті через отвори 20 (див. мал. С) за допомогою кріпильних виробів. Робоча зона навколо верстата повинна бути необхідною і достатньою для забезпечення безпечної роботи, ефективного технічного обслуговування та наладки.
- Підключіть вилку кабелю електроживлення 23 до заземленої розетки електричної мережі живлення (220 В, 50 Гц). Для захисту електрообладнання верстата і електропроводки від перевантажень, на електричному розподільчому щиті підключення даної лінії необхідно застосовувати плавкі запобіжники або автоматичні вимикачі на 16 А. Напруга і частота струму в електричній мережі повинно відповідати технічним даним верстата.
- **УВАГА!** Перед перевіркою роботи і пробним пуском верстата перевірте надійність закріплення алмазного круга, відсутність сторонніх предметів на робочому столі. Шпindelь ріжучого вузла плиткорізного блоку повинен вільно, без заклинювання і заїдань обертатися в підшипникових вузлах.
- Для пуску верстата натисніть кнопку 13 «ПУСК» (див. мал. С). перевірку роботи робіть протягом 5 -10 секунд, не більше.
- Для зупинки верстата натисніть на кнопку 14 «СТОП» (див. мал. С).
- При пробному пуску не повинно бути вібрацій верстата, нагріву підшипникових вузлів, перегріву і характерного гудіння електродвигуна. Гул працюючого електродвигуна і приводу верстата повинен бути рівний, без стороннього металевого шуму.

РОБОТА НА ВЕРСТАТІ



Перед початком роботи перевірте наявність і справність захисних кожухів, відсутність механічних пошкоджень алмазного круга, надійність його кріплення. Робота на несправному верстаті і без захисних пристроїв може стати причиною травм і каліцтв.



Малюнок I - налаштування верстата на необхідний кут різку.

№	Деталь	№	Деталь
5	Захисний кожух	19	Шкала
6	Гвинт (2 шт.)	21	Корпус верстата
11	Планка направляюча	23	Корпус верстата
12	Гвинт (2 шт.)	24	Рама
17	Робочий стіл	33	Показчик

Загальні вказівки

- **УВАГА! Категорично забороняється працювати на верстаті без захисних пристроїв, передбачених його конструкцією.**
- До роботи допускаються тільки підготовлені особи, не молодше 18 років, які пройшли відповідне навчання і мають навички роботи на плиткорізних верстатах. Приступаючи до виконання технологічної операції, налагодження та обслуговування верстата необхідно вивчити його пристрій і правила безпечної експлуатації, знати правила виконання технологічних операцій, прийоми робіт і призначення кожного механізму управління верстатом.
- Для того щоб повернути робочий стіл 17 (див. рис. I) відносно алмазного круга 3 на певний кут (0-45 °) для виконання різку плитки під кутом необхідно виконати наступні дії:
 - вимкнути верстат і від'єднати вилку кабелю електроживлення від розетки електромережі;
 - послабити фіксацію гвинтів 12;
 - повернути робочий стіл 17 на необхідний кут, орієнтуючись при цьому за шкалою 19 і вказівником 33;
 - затягнути гвинти 12.
- Роботу на верстаті після його включення необхідно починати тільки після того, як швидкість обертання вала електродвигуна досягне номінальної. Для цього, верстат повинен попрацювати без навантаження протягом 1-2 хвилин, при цьому користувач повинен дотримуватись умов, та вимоги правил безпеки, наведених у цій інструкції. Тільки після цього можна приступати до роботи.

Прийоми роботи та налаштування

- За допомогою верстата можна призвести:
 - розріз плитки під кутом від 0° до 45° до її площині;
 - різання плитки в розмір по направляючій плитці 11;
 - різання плитки в розмір по діагоналі з використанням кутового упора 2;
 - комбіноване різання.
- Перед вмиканням переконайтеся, що алмазному кругу 3 нічого не заважає, і він має вільне обертання.
- Після включення станка слід трохи почекати, поки алмазний круг 3 не набере повну частоту обертання. Далі, необхідно переконатися, що рівня води в піддоні 4 достатньо для надійного змочування ріжучих частини алмазного круга 3.
- Подавати плитку до алмазного круга 3 слід після того, як він набере максимальну швидкість обертання. Подача плитки до алмазного круга 3 здійснюється вручну. Надмірна швидкість подачі плитки може привести до поломки електродвигуна верстата і руйнування алмазного круга 3.
- Будьте уважні, стежте за тим, щоб ваші руки не перебували під час обертання алмазного круга 3 на відстані ближче, ніж 10 см від нього.
- Для зручності користувача направляючу планку 11 можна встановлювати з лівого або з правого боку щодо алмазного круга 3.
- На фінішній стадії виконання наміченої операції зверніть особливу увагу траєкторії руху відрізних частин плитки.
- Прибирати плитку і обрізки з робочого столу 17 слід тільки після вимкнення верстата і повної зупинки алмазного круга 3.
- Приступати до виконання робіт тільки після того, як виконані всі налаштування і регулювання, і якщо користувач впевнений в нормальній працездатності, у правильній та надійній установці верстата.

- Обережно, не наближаючи руки до алмазного круга 3, підведіть до нього плитку. Швидкість подачі плитки до алмазного круга 3 повинна бути прямо пропорційна її товщині. Не форсуйте швидкість подачі плитки до алмазного круга 3. Якщо швидкість обертання алмазного круга 3 сповільнюється, це означає, що швидкість подачі плитки завелика і її слід знизити.
- Під час різання алмазний круг 3 повинен бути постійно вологим. Якщо ріжуча частина алмазного круга 3 суха, то слід перевірити рівень води в піддоні 4.
- Швидкість різання залежить від товщини і матеріалу плитки. Слідкуйте за тим, щоб до кінця розпилу обидві частини розпилюваної плитки не міняли свого положення відносно один одного, так як найменші деформації кераміки призводять до її руйнування.
- Періодично і в міру необхідності додавайте воду в піддон до потрібного рівня, при цьому завжди вимикайте станок і від'єднуйте вилку кабелю електроживлення від розетки електромережі.
- Після завершення роботи відключіть верстат.
- Перед тривалими перервами у роботі обов'язково приберіть робоче місце і злийте воду з піддону верстата.
- Для підвищення якості обробки, забезпечення безпечних умов роботи слідкуйте за станом робочого столу 17 (див. мал. С). Робоча поверхня стола повинна бути чистою, без бруду і механічних пошкоджень.
- Перед роботою на верстаті слід перевірити установку і стан алмазного круга.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



Увага! При виконанні будь-яких операцій з обслуговування, відключіть верстат від електромережі.

- Для забезпечення тривалої і безпечної роботи верстата і вашої особистої безпеки необхідно виконувати наступні вимоги:
 - перед початком роботи завжди перевіряйте загальний технічний стан верстата шляхом візуального огляду та пробного пуску;
 - перевіряйте справність електрообладнання та електродвигуна верстата шляхом вмикання і вимикання;
 - перевіряти справність освітлюваних пристроїв у верстата (загальне і місцеве освітлення робочої зони);
 - перевіряти робочий стіл верстата і опори на відсутність механічних пошкоджень;
 - очищати від керамічного пилу стіл і рухомі частини верстата;
 - перевіряти справність і працездатність затискних пристроїв, захисних кожухів, кришок і регульованих частин верстату.
- Перед початком роботи необхідно перевірити справність мережевого електрокабеля і блоку вимикачів.
- Періодично видаляйте керамічний пил зі всіх різьбових і рухомих вузлів та механізмів верстата.
- Не можна допускати попадання води у внутрішню частину електродвигуна верстата.
- Слід періодично міняти воду в піддоні і очищати його від шламу.
- Після закінчення роботи з верстатом необхідно очистити його від пилу, бруду і вологи.
- Щоб уникнути роботи верстата з підвищеним навантаженням періодично перевіряйте і вчасно замінюйте алмазний круг.

ТРАНСПОРТУВАННЯ І ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування

- Верстат, упакований відповідно до вимог чинної нормативної та технічної документації на його виготовлення і поставку, транспортується авіаційним, залізничним, морським, річковим і автомобільним транспортом.
- Навантаження та кріплення упакованого верстата, і його подальше транспортування, виконують згідно з діючими технічними умовами і правилами перевезення вантажів на використовуваному виді транспорту.

Правила зберігання

- При постановці верстата на тривале зберігання необхідно:
 - відключити його від електроживлення і змотати електрокабель;
 - промити станок і протерти сухою ганчіркою.
- Зберігати станок слід у опалювальному приміщенні з вентиляцією при відсутності впливу хімічних факторів (амосферні опади, підвищення вологості і запиленості повітря) при температурі повітря не нижче +1 ° C і не вище + 40 ° C з відносною вологістю повітря не вище 80%.

УТИЛІЗАЦІЯ



Верстат і його упаковка підлягають вторинній переробці. Слід берегти від забруднень довкілля. Не можна смітити і слід підтримувати чистоту при використанні верстата. Упаковку і пакувальні матеріали верстата слід здавати для переробки.

- Даний верстат виготовлений з безпечних для навколишнього середовища і здоров'я людини матеріалів і речовин. Тим не менш, для запобігання негативного впливу на навколишнє середовище, при припиненні використання верстата (закінчення терміну служби) і його непридатність до подальшої експлуатації верстат підлягає здачі в приймальні пункти по переробці електротехнічного обладнання.
- Утилізація верстата і комплектуючих вузлів полягає в його повній розбірці і подальшій сортуванні за видами матеріалів і речовин, для подальшої переплавки або використання при вторинній переробці.
- Упаковку верстата слід утилізувати без нанесення екологічного збитку довкіллю відповідно до діючих норм і правил на території країни використання даного обладнання.

НЕСПРАВНОСТІ І МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Таблиця 4 «Несправності верстата і методи їх усунення»

Зовнішній прояв несправності	Ймовірна причина	Метод усунення
Електродвигун не запускається	Немає напруги в мережі електромережі	Перевірити наявність напруги в мережі.
Електродвигун перегрівається і вимикається.	Прийшов у непридатність алмазний круг, або відсутня вода в піддоні.	Замінити алмазний круг, перевірити рівень води в піддоні.
Сильна вібрація при обертанні круга.	Круг не зафіксовано, або пошкоджено.	Перевірити фіксацію і стан круга, при необхідності замінити круг.

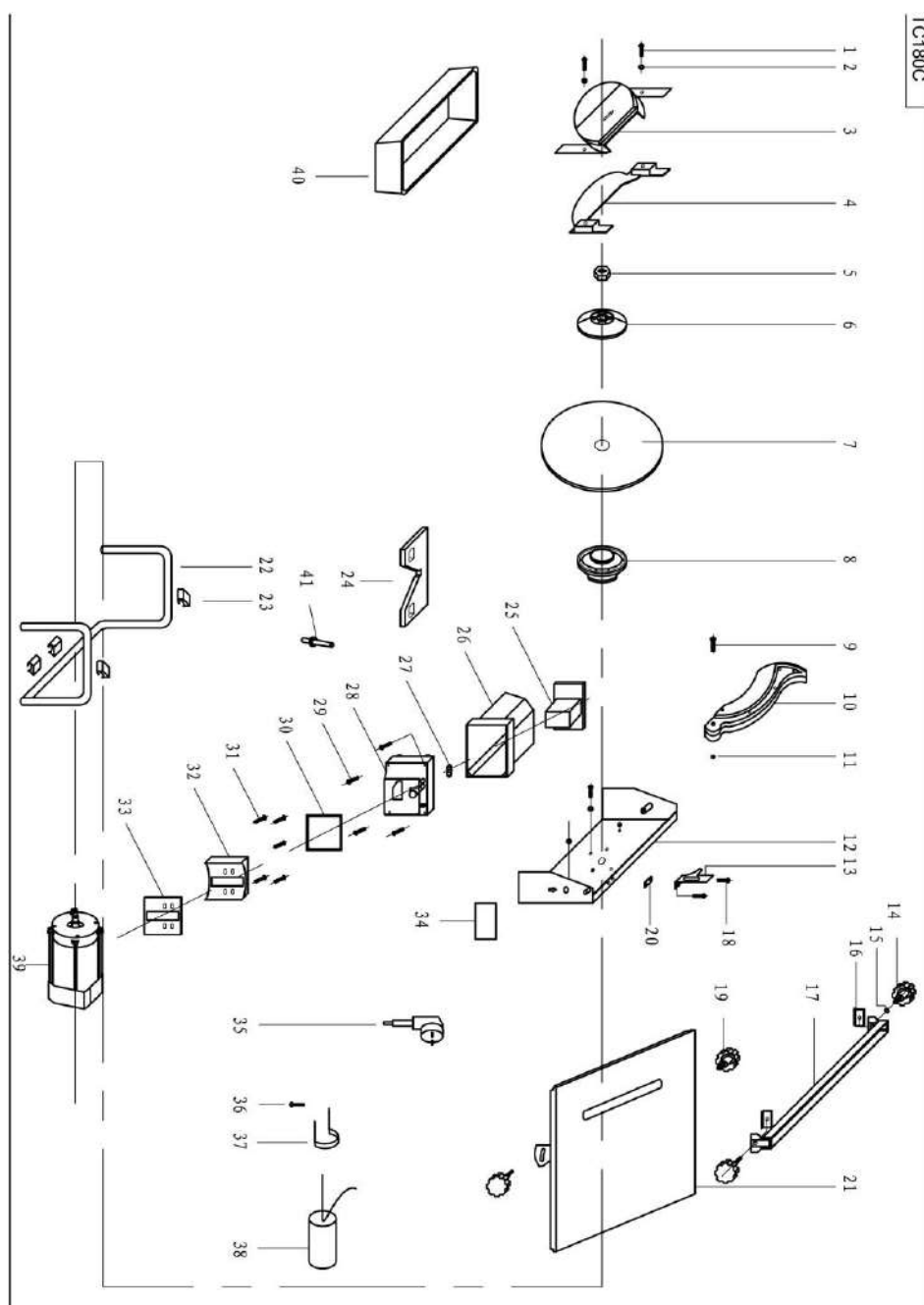
ВІДОМОСТІ ПРО ДІЇ ПРИ ВИЯВЛЕННІ НЕСПРАВНОСТІ

Відомості про дії, які необхідно взяти при виявленні несправності верстата

- При виникненні несправності в роботі верстата виконайте дії зазначені в таблиці 3 «Несправності верстата і методи їх усунення».
- При виявленні інших несправностей користувачеві (власнику) даного верстата необхідно звернутися в сервісний центр.
- Адреси сервісних центрів Ви можете знайти в розділі «Гарантія виробника» даної інструкції з експлуатації або на сайт «stroyteh.com.ua».

ДЕТАЛЬНА СХЕМА МОДЕЛІ

- 1 болт
- 2 шайба
- 3 нижній кожух
- 4 нижня захистна пластина
- 5 гайка
- 6 зовнішній фланець
- 7 відрізний диск
- 8 внутрішній фланець
- 9 болт
- 10 захист відрізного диску
- 11 гайка
- 12 плита кріплення двигуна
- 13 розклинювач диску
- 14 регульована рукоятка
- 15 шайба
- 16 пластина кріплення
- 17 направляюча пластина
- 18 болт
- 19 регульована рукоятка
- 20 шайба
- 21 робоча поверхня
- 22 кронштейн
- 23 гумові ніжки
- 24 пластиковий куточок
- 25 вимикач
- 26 корпус розподільної коробки вимикача
- 27 зажим кабеля
- 28 розподільна коробка вимикача
- 29 болт
- 30 захист розподільної коробки
- 31 болт
- 32 розподільна коробка двигуна
- 33 захист розподільної коробки двигуна
- 34 заводська табличка
- 35 кабель
- 36 болт
- 37 тримач конденсатора
- 38 конденсатор
- 39 двигун
- 40 лоток
- 41 з'єднувач для шлангу



ЕЛЕКТРИЧНА СХЕМА МОДЕЛІ

